



Pompa zatapialna WQF 1100 IBO 230V

Cena	589,00 zł
Dostępność	Dostępność - 3 dni
Czas wysyłki	do 3 dni
Numer katalogowy	WQF1100
Kod producenta	WQF1100
Kod EAN	5907222763711
Producent	IBO

Opis produktu

Pompa zatapialna WQF 1100 IBO to niezawodne urządzenie przeznaczone do szerokiego zakresu zastosowań w gospodarstwach domowych, rolnictwie oraz ogrodnictwie. Sprawdza się idealnie podczas przepompowywania ścieków, wody brudnej oraz deszczowej, o ile nie zawierają one elementów szlifujących, takich jak piasek. Dzięki solidnej konstrukcji i wysokiej wydajności, pompa świetnie radzi sobie z odwadnianiem zalanych pomieszczeń, garaży, piwnic, a także zasilaniem oczek wodnych czy przepompowywaniem wód powierzchniowych ze zbiorników takich jak stawy czy jeziora.

Najważniejsze cechy produktu:

- **Łatwa instalacja:** Gwintowany króciec tłoczny umożliwia szybkie podłączenie węża tłoczego za pomocą opaski zaciskowej lub szybkozłącza.
- **Bezpieczeństwo użytkownika:** Wyłącznik pływakowy automatycznie steruje pracą pompy, zapobiegając jej działaniu na sucho.
- **Trwałość i niezawodność:** Obudowa silnika wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304, a kluczowe elementy, takie jak wirnik czy wał, z żeliwa szarego i stali nierdzewnej, gwarantują odporność na uszkodzenia i długą żywotność urządzenia.
- **Zabezpieczenie termiczne:** Wbudowane w uzwojenie silnika, chroni pompę przed przegrzaniem.

Dane techniczne:

- Maksymalna temperatura cieczy: 35°C
- Zasilanie: 230 V
- Klasa izolacji: B
- Tryb pracy: ciągły
- Stopień ochrony: IP68
- Długość kabla zasilającego: 10 m
- Prędkość obrotowa silnika: 2850 RPM
- Pozycja pracy: pionowa

Materiały:

- Obudowa silnika: stal nierdzewna AISI 304
- Wirnik: żeliwo szare
- Wał: stal nierdzewna AISI 304
- Dławnica mechaniczna: SiC / grafit / NBR

Gwarancja: Produkt objęty jest 24-miesięczną gwarancją producenta, co daje pewność bezpiecznego użytkowania i serwisu w przypadku potrzeby.

Zainwestuj w **pompy WQF 1100 IBO**, aby zapewnić sobie efektywne i bezawaryjne rozwiązanie do pracy z wodą brudną i ściekami!



TOMSAN
ul. Dębowa 4c
96-300 Korytów A
e-mail: tomsan@tomsan.pl
tel. 501-380-668

Parametry (dane producenta) :

- zasilanie 230V
- moc silnika - 1100W
- wydajność max. - 500 l/min
- maksymalna wysokość podnoszenia - 15m
- maksymalna średnica zanieczyszczeń - 35mm
- średnica króćca - 2 cale
- wymiary (średnica x wysokość) - 26 cm x 48 cm