



# Omnigena

PREMIUM

## Karta Katalogowa Produktu

hydrofor

### MS 1000 SMART PM

Nowoczesne urządzenie, które dzięki zastosowaniu przemiennika częstotliwości, czujnika ciśnienia i elektronicznego sterowania, utrzymuje w instalacji stałe, wybrane przez użytkownika, ciśnienie wody. Poprzez nowoczesne rozwiązanie sterowania i zastosowanie innowacyjnego silnika z magnesami trwałymi typu PM, hydrofor MS 1000 SMART PM charakteryzuje się wysoką sprawnością i zużywa znacznie mniej energii elektrycznej w porównaniu z klasycznymi hydroforami. Pompa z powodzeniem może być stosowana do czerpania wody ze studni lub zbiornika lub jako zestaw podnoszący ciśnienie w instalacji wodnej.

#### Cechy:



- Nowoczesny przemiennik częstotliwości, czujnik ciśnienia oraz w pełni elektroniczne sterowanie, dzięki którym hydrofor utrzymuje w instalacji stałe wybrane przez użytkownika ciśnienie wody w zakresie parametrów hydraulicznych pompy
- Zastosowanie silników typu PM (z magnesami trwałymi) oraz nowoczesnego sterowania, wpływa na wysoką sprawność i zużycie znacznie mniejszej ilości energii elektrycznej w porównaniu z klasycznymi zestawami hydroforowymi.
- Łagodne rozruch i zatrzymanie obrotów silnika eliminuje niekorzystne dla pompy i instalacji uderzenia hydrauliczne
- Automatyczne uruchomienie po rozpoczęciu poboru wody (odkręcenie kranu) i samoczynne wyłączenie się po zakończeniu poboru (zakręcenie kranu)
- cicha praca (53db) pozwala na montaż urządzenia w bliskim sąsiedztwie części mieszkalnej domu
- Wbudowane w pompę zabezpieczenia chronią urządzenie przed:
  - suchobiegiem (pracą bez wody)
  - zbyt wysoką temperaturą wody
  - przeciążeniem silnika
  - przegrzaniem silnika
  - zbyt wysokim lub zbyt niskim napięciem elektrycznym
  - zamarzaniem wody w korpusie pompy



**Omnigena**  
PREMIUM

Omnigena Sp.j.  
Święcice, ul. Pozytywki 7,  
05-860 Płochocin, Polska

+48 22 722 22 22

[sprzedaz@omnigena.pl](mailto:sprzedaz@omnigena.pl)

[omnigena.pl](http://omnigena.pl)



# Omnigena

PREMIUM

## Karta Katalogowa Produktu

hydrofor

### MS 1000 SMART PM

#### Dane techniczne

|                                            |              |
|--------------------------------------------|--------------|
| Temperatura wody                           | 0÷75°C       |
| Temperatura otoczenia (praca)              | 0÷40°C       |
| PH wody                                    | 5÷8          |
| Maks. głębokość zasysania                  | 8m           |
| Długość kabla zasilającego                 | 1.1m         |
| Stopień ochrony                            | IP 44        |
| Prędkość obrotowa silnika (bez obciążenia) | 4000 obr/min |
| Maks. ciśnienie                            | 6 bar        |
| Klasa izolacji                             | B            |

#### Wykonanie materiałowe

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| Korpus pompy        | stal nierdzewna |
| Wirnik              | stal nierdzewna |
| Dławica mechaniczna | SIC/CAR         |
| Wał pompy           | stal nierdzewna |
| Podstawa pompy      | techno polimer  |

Tabela parametrów

| Model            | Q max     | H max                | P           | U        | I    | DN1/DN2               | Waga             |
|------------------|-----------|----------------------|-------------|----------|------|-----------------------|------------------|
| pompy            | Wydajność | Wysokość podnoszenia | Moc silnika | Napięcie | Prąd | Wyjście tłoczne/ssące | z/bez opakowania |
|                  | [l/min]   | [m]                  | [kW]        | [V]      | [A]  | [cal]                 | [kg]             |
| MS 1000 SMART PM | 96        | 60                   | 0,88        | 230      | 5,8  | 1" x 1"               | 9,0/8.3          |



**Omnigena**  
PREMIUM

Omnigena Sp.j.  
Święcice, ul. Pozytywki 7,  
05-860 Płochocin, Polska

+48 22 722 22 22  
sprzedaz@omnigena.pl

**omnigena.pl**



# Omnigena

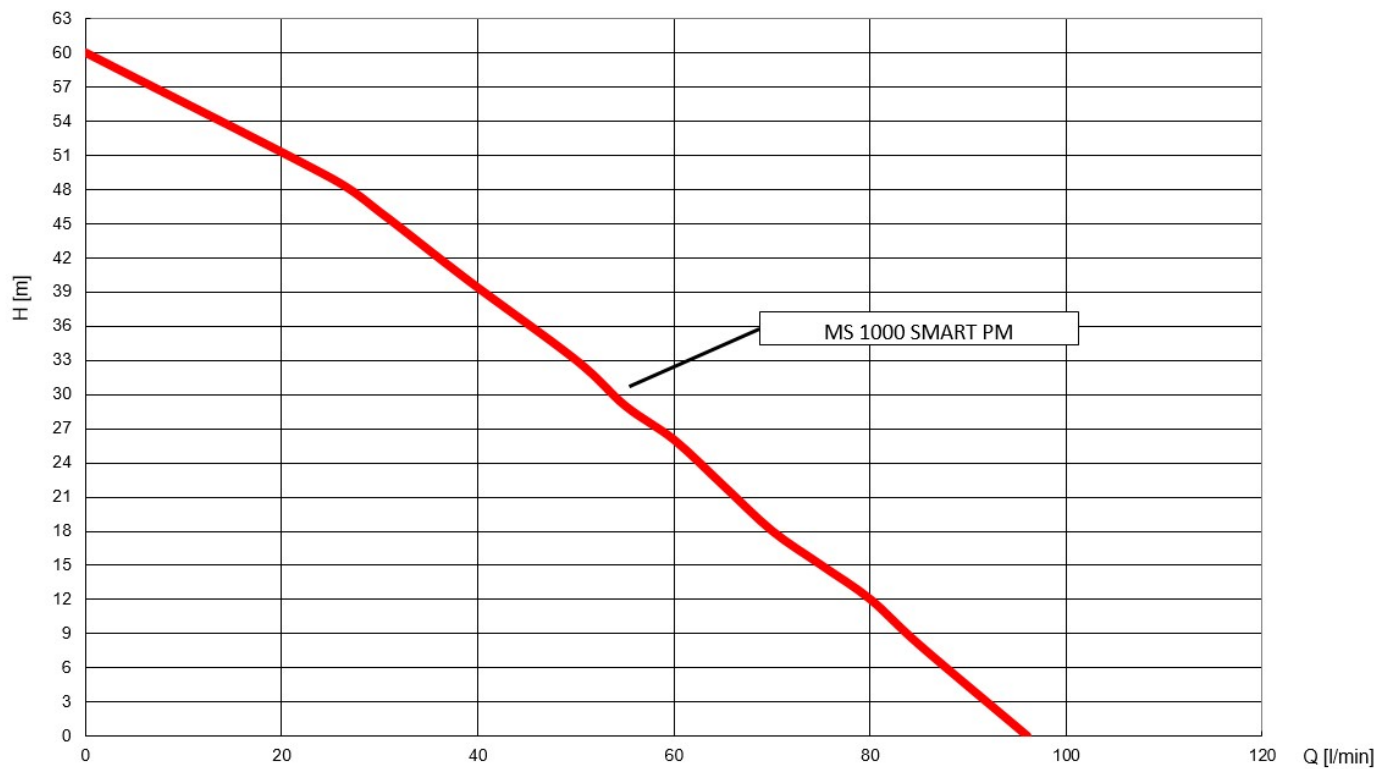
PREMIUM

## Karta Katalogowa Produktu

hydrofor

### MS 1000 SMART PM

#### Wykres



**Omnigena**  
PREMIUM

**Omnigena Sp.j.**  
Święcice, ul. Pozytywki 7,  
05-860 Płochocin, Polska

**+48 22 722 22 22**  
[sprzedaz@omnigena.pl](mailto:sprzedaz@omnigena.pl)

**omnigena.pl**



# Omnigena

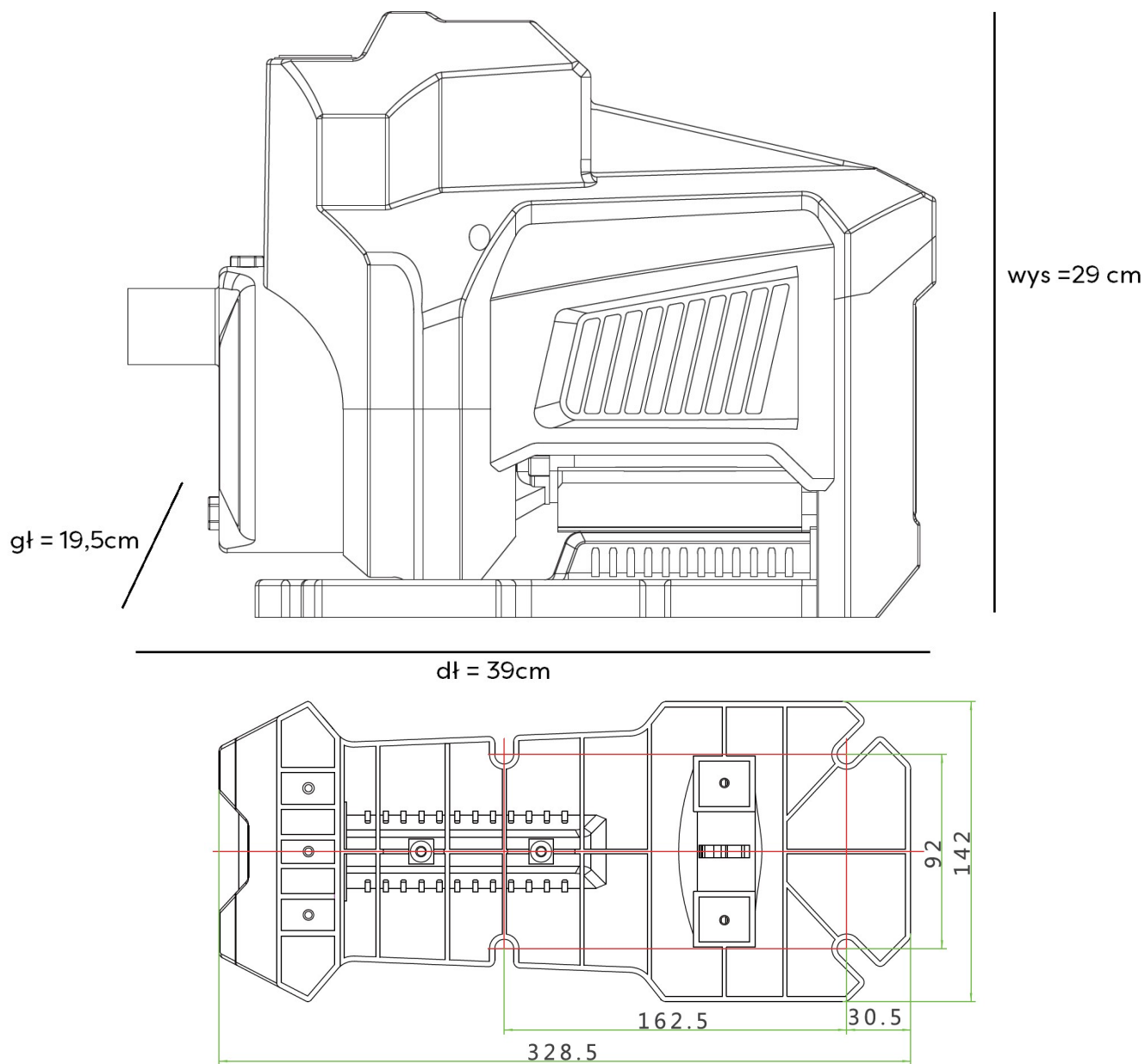
PREMIUM

## Karta Katalogowa Produktu

hydrofor

### MS 1000 SMART PM

#### Rysunek wymiarowy



Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania w każdym czasie zmian konstrukcyjnych oraz kolorystyki dotyczących wyrobu, bez wcześniejszego informowania. Zdjęcia, rysunki, wykresy mają charakter poglądowy. Weryfikacja parametrów produktów była przeprowadzana na wybranej partii towaru. W zależności od serii produkcyjnej parametry te mogą się różnić. Przed zakupem produktu i instalacją, należy sprawdzić na tabliczce znamionowej parametry konkretnego egzemplarza. Podane parametry uzyskiwane są na wyjściu z urządzenia bez uwzględnienia czynników zewnętrznych np. w pompach - oporów instalacji tłocznej i ssącej. Parametry urządzeń uzyskano w warunkach laboratoryjnych. W warunkach eksploatacyjnych może wstąpić różnica +/- 10 %, od tych podanych na tabliczce znamionowej konkretnego egzemplarza. Podawana maksymalna moc silnika jest to moc, wydawana na wale silnika. Wersja 05/2024



**Omnigena**  
PREMIUM

**Omnigena Sp.j.**  
Święcice, ul. Pozytywki 7,  
05-860 Płochocin, Polska

**+48 22 722 22 22**  
**[sprzedaz@omnigena.pl](mailto:sprzedaz@omnigena.pl)**

**[omnigena.pl](http://omnigena.pl)**