

Link do produktu: <https://tomsan.pl/omnigena-pompa-evo5-smart-box-pm-230v-z-falownikiem-p-31281.html>

Omnigena Pompa EVO5 SMART BOX PM 230V z falownikiem



| | |
|------------------|---------------------------|
| Cena | 1 479,00 zł |
| Dostępność | Dostępność - 3 dni |
| Czas wysyłki | do 3 dni |
| Numer katalogowy | 5907761160910 |
| Kod producenta | EVO5SMARTBOXPM |
| Kod EAN | 5907761160910 |
| Producent | Omnigena |

Opis produktu

Pompa hydroforowa EVO5 SMART BOX PM 230V - inteligentne utrzymanie stałego ciśnienia wody

Pompa hydroforowa EVO5 SMART BOX PM 230V to nowoczesne i energooszczędne urządzenie przeznaczone do zasilania instalacji wodnych w domach jednorodzinnych, domkach letniskowych oraz systemach nawadniania. Dzięki zastosowaniu silnika PM z magnesami trwałymi oraz zintegrowanego przemiennika częstotliwości pompa automatycznie dostosowuje swoją pracę do aktualnego zapotrzebowania na wodę, utrzymując stałe ciśnienie w instalacji.

Model EVO SMART BOX PM wyposażony został w inteligentny system sterowania składający się z falownika, panelu sterowania oraz czujnika ciśnienia. Takie rozwiązanie zapewnia wysoki komfort użytkowania, cichą pracę oraz znacznie niższe zużycie energii elektrycznej w porównaniu do tradycyjnych zestawów hydroforowych.

Pompa doskonale sprawdza się zarówno przy pobieraniu wody ze studni i zbiorników, jak również do podnoszenia ciśnienia w instalacjach zasilanych z sieci wodociągowej.

Najważniejsze zalety pompy EVO5 SMART BOX PM

- inteligentne utrzymywanie stałego ciśnienia wody,
- energooszczędny silnik PM z magnesami trwałymi,
- zintegrowany przemiennik częstotliwości,
- cicha praca - maksymalnie 55 dB,
- kompaktowa i lekka konstrukcja,
- nowoczesny panel sterowania,
- wysoka sprawność hydrauliczna,
- pełna automatyka pracy.

Dane techniczne:

- maksymalna wydajność: 100 l/min,
- maksymalna wysokość podnoszenia: 60 m,
- zasilanie: 230 V,
- moc silnika: 0,9 kW,
- zakres temperatury wody: 0-75°C,
- zakres temperatury otoczenia: 0-50°C,
- pH pompowanego medium: 6,5-8,5,
- maksymalna liczba uruchomień: 15/h,
- stopień ochrony: IPX5,
- klasa izolacji: F,
- długość przewodu zasilającego: 1,5 m,

- prędkość obrotowa: 1500–5200 obr./min.
- średnica króćców: 1 x 1 cal

Wykonanie materiałowe:

Pompa została wykonana z trwałych i odpornych materiałów zapewniających długą żywotność urządzenia:

- korpus ssący/tłoczny – aluminium,
- korpus pompy – stal nierdzewna,
- wał pompy – stal nierdzewna połączona ze stalą węglową,
- wirniki – technopolimer,
- dławice mechaniczne – węgiel krzemu/grafit,
- obudowa stojana – aluminium,
- obudowa wirnika – technopolimer,
- podstawa pompy – terpolimer ABS.

Zastosowanie:

Pompa EVO5 SMART BOX PM 230V idealnie nadaje się do:

- zasilania domowych instalacji wodnych,
- poboru wody ze studni i zbiorników,
- podnoszenia ciśnienia w sieci wodociągowej,
- systemów nawadniania ogrodu,
- domków letniskowych i gospodarstw.